

Rückenpolster für

Junior TC 55
Junior TC 55 Flash

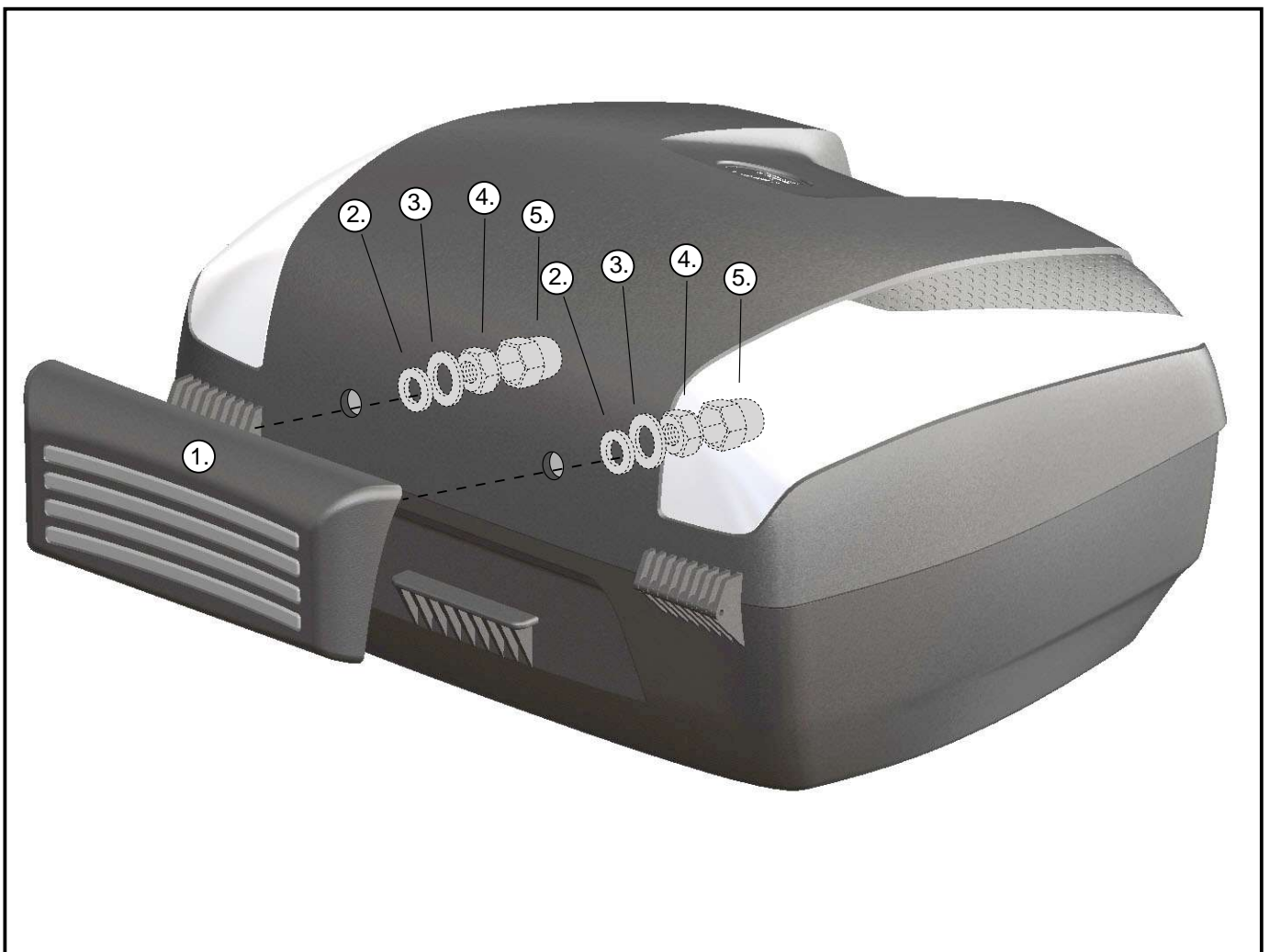
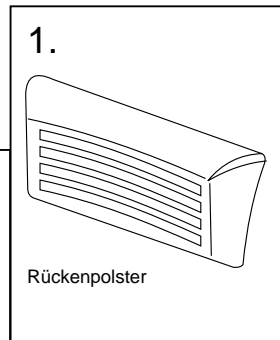
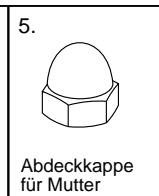
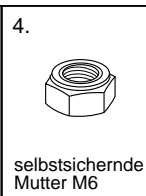
Artikel-Nr.: 700.320

Seitenkoffer
Topcases
Gepäckträger
Lock it System
Softbags
Aluminiumkoffer
Lederkoffer
Schutzbügel
Hauptständer
Chopper-Parts
Accessoires



Montage

Nr	Beschreibung	Anzahl
1.	Rückenpolster	1
2.	Gummischeibe ø6,4	2
3.	Kunststoffscheibe ø6,4	2
4.	selbtsichernde Mutter M6	2
5.	Abdeckkappe für Mutter	2



Rückenpolster für

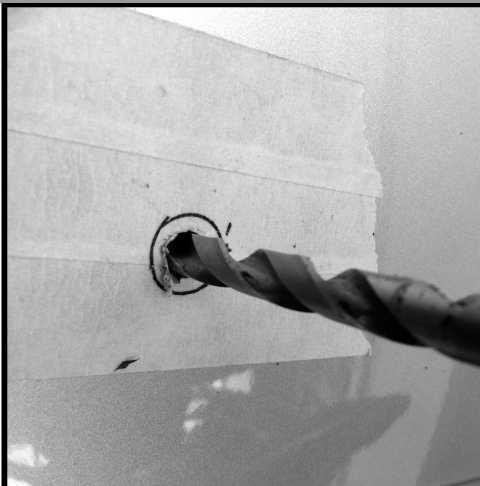
Junior TC 55
Junior TC 55 Flash

Artikel-Nr.: 700.320

Seitenkoffer
Topcases
Gepäckträger
Lock it System
Soffbags
Aluminiumkoffer
Lederkoffer
Schutzbügel
Hauptständer
Chopper-Parts
Accessoires



Montage



Vorbereitung:

Die Auflageflächen des Rückenpolsters großflächig mit TESA-Kreppband abkleben. Die Bohrpunkte nach unten abgebildeten Maßen mit einem Filzstift o.ä. auf dem Krepp anzeichnen.

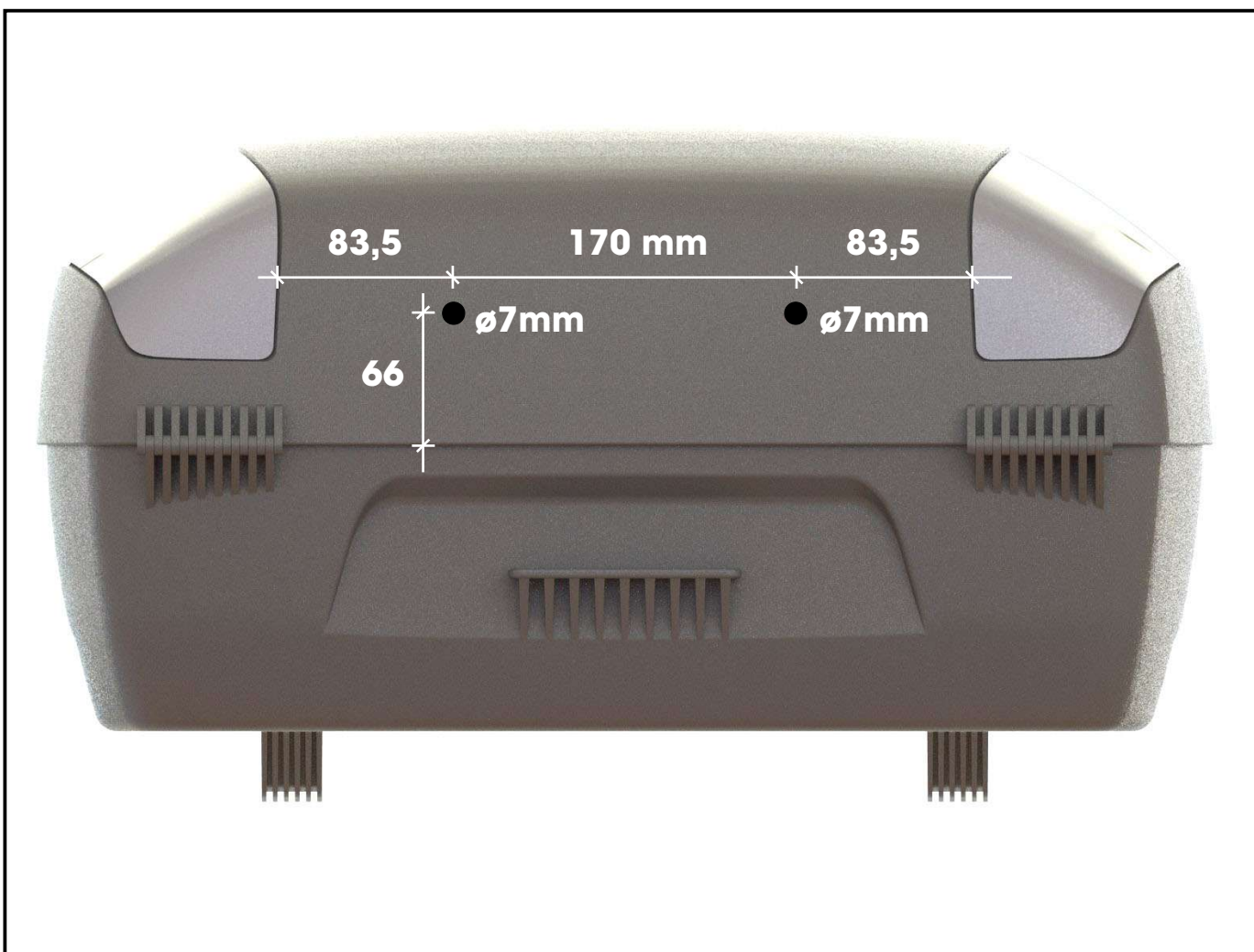
Rückenpolster anhalten und angezeichnete Bohrungen mit den Gewindestiften des Polsters vergleichen. Wenn passend, in der Mitte der Markierungen mit einem kleinen Bohrer ($\varnothing 3\text{mm}$) bohren.

Rückenpolster nochmals anhalten und Bohrungen kontrollieren, ggf. nacharbeiten.

Korrekte Bohrungen auf $\varnothing 7\text{mm}$ aufbohren und Kreppband entfernen.



$\varnothing 7\text{ mm}$



Back rest for

Junior TC 55
Junior TC 55 Flash

Item - No.: 700.320

Side cases

Top cases

Luggage frames

Lock it system

Softbags

Aluminium luggage

Leather luggage

Protection bars

Center stands

Chopper parts

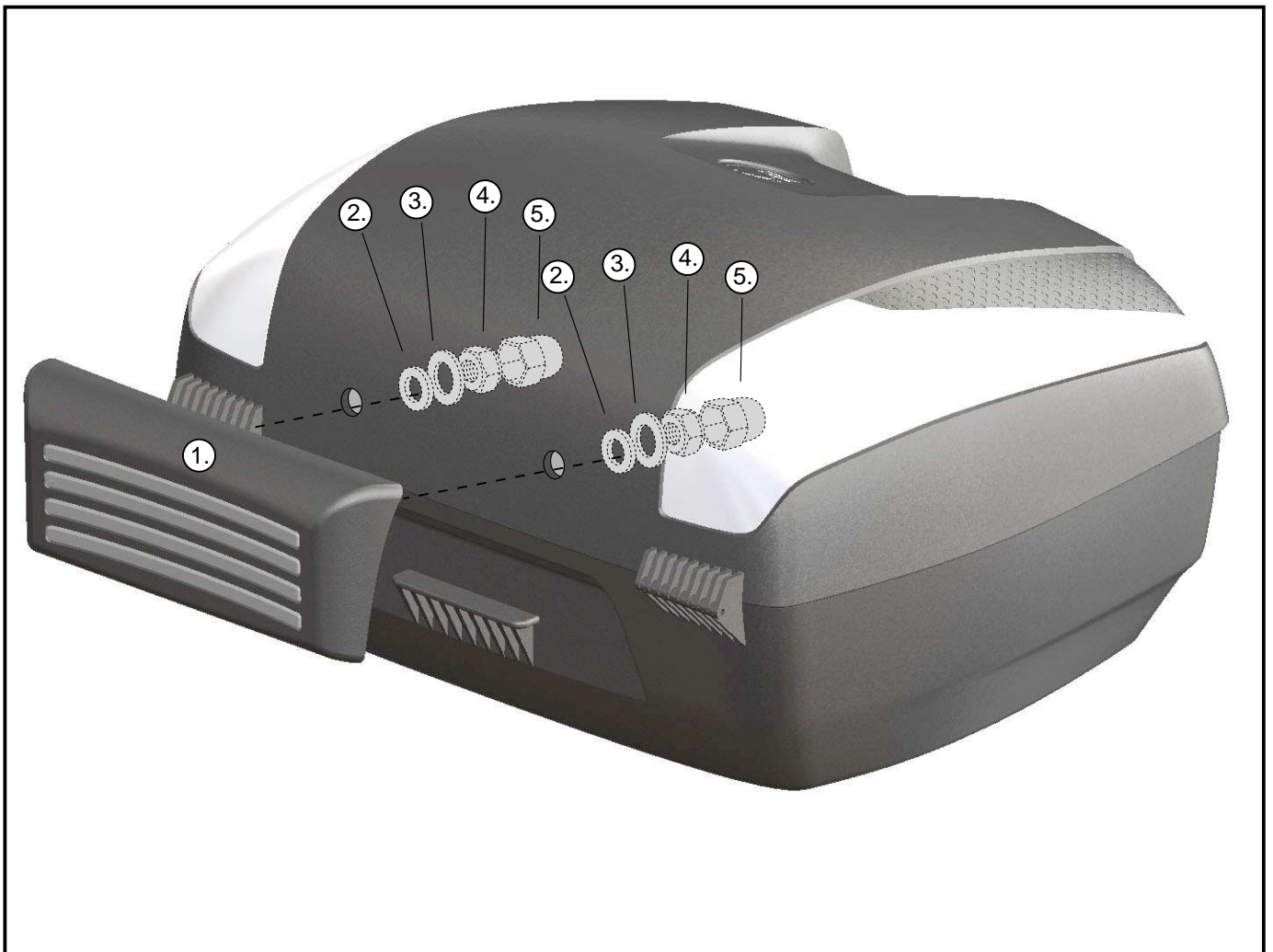
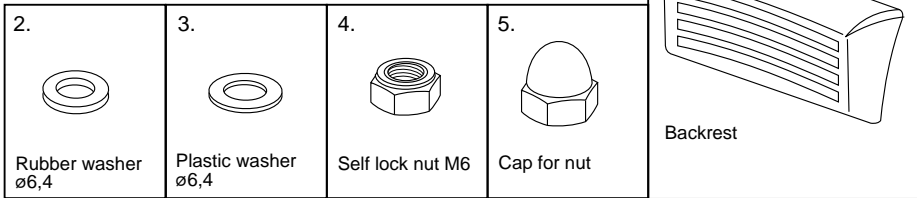
Accessories



**HEPCO &
BECKER**

Assembling instructions

Rev.	Description	Qty.
1.	Backrest	1
2.	Rubber washer $\varnothing 6,4$	2
3.	Plastic washer $\varnothing 6,4$	2
4.	Self lock nut M6	2
5.	Cap for nut	2



Back rest for

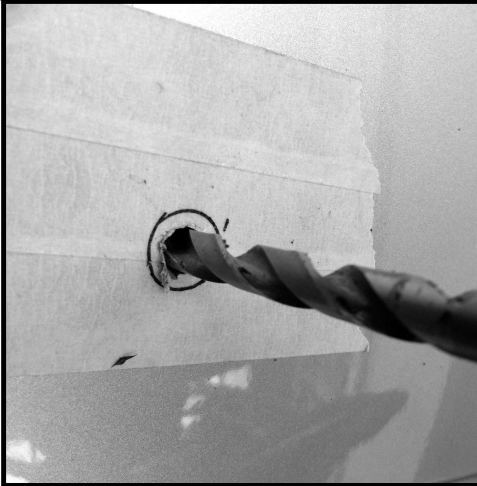
Junior TC 55
Junior TC 55 Flash

Item - No.: 700.320

Side cases
Top cases
luggage frames
Lock it system
Softbags
Aluminium luggage
Leather luggage
Protection bars
Center stands
Chopper parts
Accessories



Assembling instructions



Preparing:

Protect the bearing surfaces of the back rest with masking tape over a large area. Mark the positions of the back rest with a soft felt-tip pen or similar as shown in the drawing.

Hold back rest to the topcase and compare the marked drilling position with the threads of the back rest. When marked borings are correct, drill in the middle of the marks with a small drill (\varnothing 3mm).

Control drilling position and rework, if necessary.

Drill holes on \varnothing 7mm and remove the masking tape.

